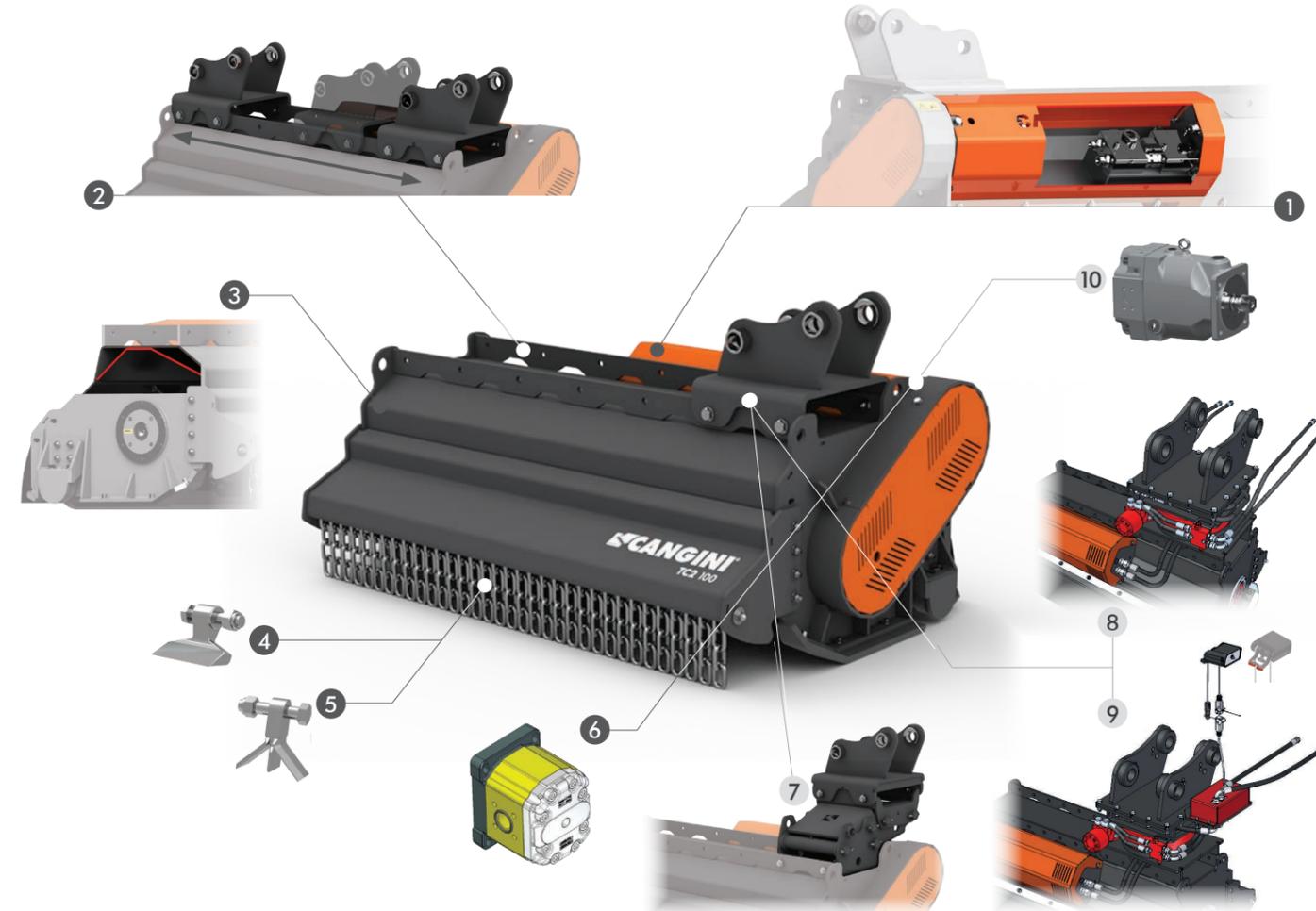
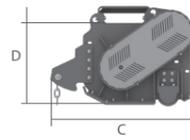
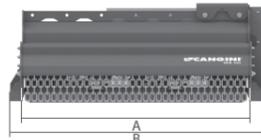


LA TESTATA TRINCIANTE È PROGETTATA PER UN UTILIZZO PARTICOLARMENTE GRAVOSO, È DOTATA DI SCOCCA RINFORZATA E CARTER DI PROTEZIONE CUSCINETTI. DI SERIE COLTELLI A Y CON INTERMEDIO O MAZZE; VALVOLE REGOLATRICI DI FLUSSO, LIMITATRICE DI PRESSIONE E PORTATA (PER MODELLI TC0-50 E TC0-70 SOLO VALVOLA LIMITATRICE DI PRESSIONE). L'IMPIANTO DI DRENAGGIO INTEGRATO NON NECESSITA DI LINEA DI DRENAGGIO A SERBATOIO FINO A CONTRO-PRESSIONI MASSIME DI 10 BAR.



SPECIFICHE TECNICHE STANDARD

- 1 GRUPPO VALVOLE INTEGRATO**
VALVOLE REGOLATRICI DI FLUSSO E PRESSIONE BY PASS DI SERIE.
- 2 SLITTA DI REGOLAZIONE ATTACCO**
DÀ LA POSSIBILITÀ DI REGOLARE LA POSIZIONE ATTACCO.
- 3 SCOCCA RINFORZATA**
SCOCCA CON DOPPIO FONDO CHE CONFERISCE UNA ELEVATA RESISTENZA AGLI URTI.
- 4 CONFIGURAZIONE ALBERO MAZZE**
ADATTE AL TAGLIO DI ARBUSTI O SIMILARI.
- 5 CONFIGURAZIONE ALBERO COLTELLI**
ADATTI AL TAGLIO DI ERBA O VEGETAZIONE SIMILARE.
- 6 MOTORE A INGRANAGGI**
MOTORE CON TENUTA RINFORZATA. PER CONTROPRESSIONI SUPERIORI AI 10 BAR È OBBLIGATORIA LINEA DI SCARICO DIRETTA AL SERBATOIO.

OPTIONAL

- 7 FLOTTANTE**
DÀ LA POSSIBILITÀ ALLA TESTATA TRINCIANTE DI ADATTARSI AL TERRENO.
- 8 RALLA DI ROTAZIONE IDRAULICA 4 TUBI**
ORIENTA LA TESTATA TRINCIANTE PER LE ESIGENZE DI TAGLIO E CONSENTE DI LAVORARE NEI DUE SENSI DI MARCIA.
- 9 RALLA DI ROTAZIONE IDRAULICA 2 TUBI**
ORIENTA LA TESTATA TRINCIANTE PER LE ESIGENZE DI TAGLIO E CONSENTE DI LAVORARE NEI DUE SENSI DI MARCIA. IL GRUPPO DI COMANDO È DOTATO DI CALAMITE PER POTERLO POSIZIONARE AGEVOLMENTE ALL'INTERNO DELL'AREA DI GUIDA.
- 10 MOTORE A PISTONI**
ADATTO A LAVORAZIONI PARTICOLARMENTE GRAVOSE E CONTINUATIVE. NECESSITA OBBLIGATORIAMENTE DELLA LINEA DI SCARICO DIRETTA AL SERBATOIO.

TONS		1,0 - 1,5		1,5 - 3,5			3,5 - 6,5			6,5 - 10,0		10,0 - 15,0		
	MOD.	TC0-50	TC0-70	TC1-60	TC1-80	TC1-100	TC2-80	TC2-100	TC2-120	TC3-110	TC3-130	TC4-110	TC4-130	TC4-150
A	MM	500	700	600	800	1000	800	1000	1200	1100	1300	1100	1300	1500
B	MM	715	915	800	1000	200	980	1180	1380	1280	1480	1300	1600	1800
C	MM	516	516	640	640	640	810	810	810	830	830	855	855	855
D	MM	417	417	461	461	461	530	530	530	575	575	620	620	620
kg	SENZA ATTACCO	70	83	100	115	125	245	270	300	375	412	455	505	540
	N.	DIRETTA	DIRETTA	DIRETTA	DIRETTA	DIRETTA	2	2	2	2	2	3	3	3
	MM	55	55	80	80	80	114	114	114	133	133	133	133	133
	MINIMO	L/MIN	14	14	18	18	18	28	28	28	55	55	65	65
	MAX	L/MIN	*	*	90	90	90	90	90	150	150	150	150	150
	MAX	BAR	250	250	250	250	250	250	250	280	280	280	280	280
	MAX. CON MAZZE	MM	15-20	15-20	20-30	20-30	20-30	40-60	40-60	40-60	60-80	60-80	80-100	80-100

* Dipende dalla cilindrata del motore