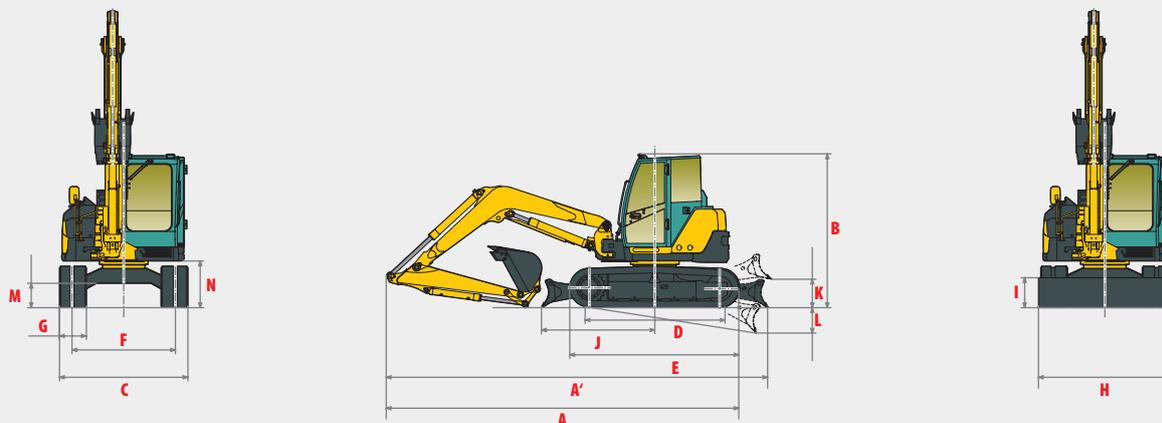
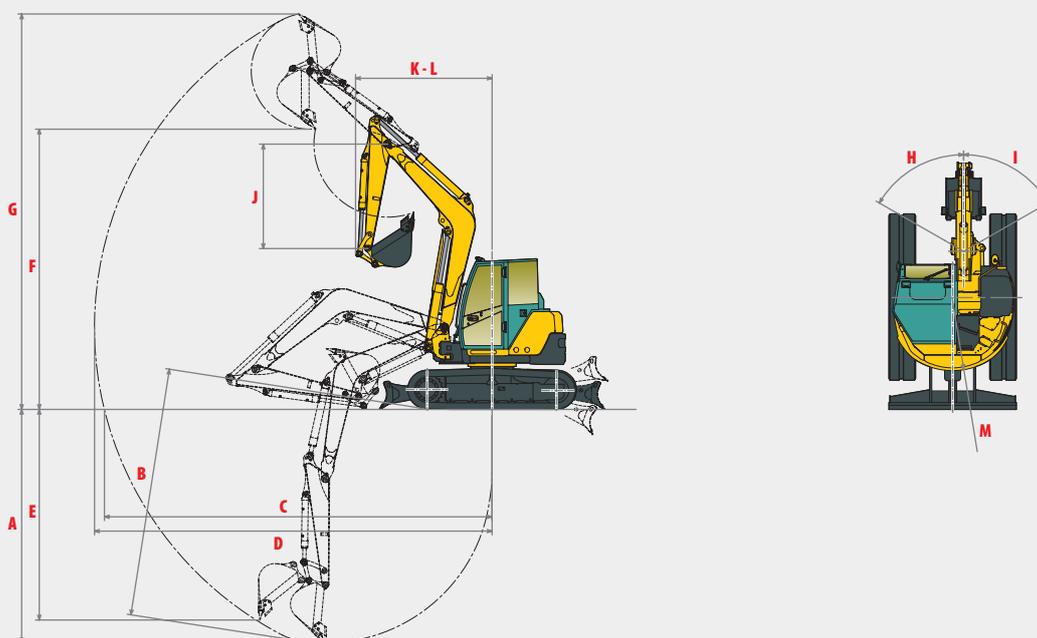




DIMENSIONI <



A » Lunghezza totale	6450 mm	H » Larghezza totale lama	2260 mm
A' » Lunghezza totale con lama indietro	6920 mm	I » Altezza totale lama	450 mm
B » Altezza totale	2710 mm	J » Sbalzo lama da centro ralla	2030 mm
C » Larghezza totale	2270 mm	K » Altezza di sollevamento max. sopra il suolo	460 mm
D » Passo	2290 mm	L » Profondità di abbassamento max. dal suolo	480 mm
E » Lunghezza sottocarro	2890 mm	M » Luce libera al suolo minima	380 mm
F » Carreggiata	1870 mm	N » Luce libera al suolo sotto il contrappeso	700 mm
G » Larghezza cingoli	450 mm		



A » Profondità di scavo max. - lama sollevata	4130 mm	H » Angolo brandeggio (sx)	57°
B » Profondità di scavo max. - lama abbassata	4430 mm	I » Angolo brandeggio (dx)	60°
C » Raggio di scavo max al suolo	6820 mm	J » Lunghezza avambraccio	1650 mm
D » Raggio di scavo	6960 mm	K » Raggio minimo di rotazione anteriore	2470 mm
E » Profondità di scavo max. verticale	3780 mm	L » Raggio minimo di rotazione anteriore con brandeggio	2130 mm
F » Altezza max. di scarico	4700 mm	M » Raggio di rotazione posteriore	1135 mm
G » Altezza max d'attacco	6810 mm		

■ Con riserva di modifiche tecniche. Dimensioni indicate in mm con benna specifica Yanmar.



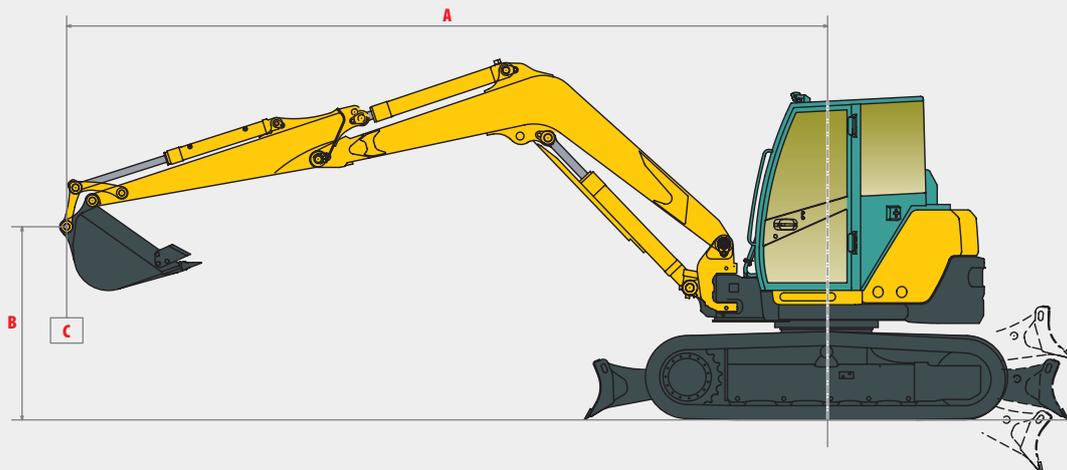
> FORZE DI SOLLEVAMENTO

Macchina con cabina, cingoli in gomma e senza benna.

A : Sbraccio dal centro di rotazione (m).

B : Altezza al perno del braccio di scavo (m).

C : Massima forza di sollevamento ammessa (kg).



Carico di sollevamento in posizione frontale



Carico di sollevamento in posizione trasversale

Lama abbassata

A	Max.		5,0		4,0		3,0		
B									
5,0	*1730	*1750	-	-	*1740	*1750	-	-	
4,0	1100	*1680	1190	*1680	*1770	*1780	-	-	
3,0	960	*1690	1210	*1780	1740	*2080	*2490	*2500	
2,0	880	*1660	1190	*1920	1740	*2480	2500	*3460	
1,0	870	*1680	1140	*2080	1630	*2860	2230	*3860	C
0	910	*1710	1110	*2130	1580	*2920	2220	*3880	
-1,0	990	*1690	1110	*2010	1590	*2740	2370	*3750	
-2,0	1200	*1610	-	-	1590	*2260	2620	*3740	
-3,0	*1360	*1350	-	-	-	-	*1560	*1560	

Lama sollevata

A	Max.		5,0		4,0		3,0		
B									
5,0	*1720	*1740	-	-	*1740	*1720	-	-	
4,0	1090	1150	1190	1250	*1770	*1750	-	-	
3,0	950	1010	1200	1270	1720	*2060	*2480	*2480	
2,0	870	920	1190	1260	1730	1840	2460	2650	
1,0	860	900	1140	1210	1620	1720	2190	2350	C
0	890	940	1100	1160	1560	1630	2180	2320	
-1,0	970	1020	1100	1140	1560	1650	2340	2540	
-2,0	1190	1270	-	-	1570	1640	2600	3000	
-3,0	*1360	*1350	-	-	-	-	*1560	*1550	

Le capacità di carico riportate in tabella sono misurate in accordo con la normativa ISO 10567. Non includono il peso della benna e rappresentano il 75% del massimo carico statico di ribaltamento o l'87% della forza idraulica di sollevamento. I dati evidenziati con asterisco (*) si riferiscono al limite idraulico della forza di sollevamento.



CARATTERISTICHE TECNICHE <



PESO +- 2 % (NORMATIVA CE)

	Pesi	Pressione al suolo
Peso operativo (cingoli in gomma)	8065 kg	0,358 kg/cm ²
Peso di trasporto (cingoli in gomma)	7990 kg	0,358 kg/cm ²
Con cingoli in acciaio	+ 60 kg	0,360 kg/cm ²
Con protezione FOPS II	+ 100 kg	0,362 kg/cm ²



MOTORE

Tipo	4TNV98C-WBV
Carburante	Diesel
Potenza netta	40,7 kW / 55,3 CV / 2000 giri/min
Potenza lorda	42,2 kW / 57,3 CV / 2000 giri/min
Cilindrata	3318 cm ³
Coppia massima	241 N.m. / 1300 giri/min
Raffreddamento	Liquido
Avviatore	3 kW
Batteria	12 V - 92 Ah
Alternatore	12 V - 80 A



IMPIANTO IDRAULICO

Pressione massima	255 bar
1 pompa doppia a pistoni con portata variabile	2 x 70,3 l/min
1 pompa a pistoni con portata variabile	53,2 l/min
1 pompa ad ingranaggi	19 l/min

PTO	Dati teorici a 1900 giri/min	
	Pressione	Portata d'olio
	0 ~ 240 bar	120 ~ 32 l/min
	0 ~ 240 bar	120 ~ 32 l/min



La portata d'olio dipende dalla pressione del circuito



PRESTAZIONI

Velocità di traslazione	2,5 / 4,5 km/h (2,3 / 4,1 km/h con cingoli in acciaio)
Velocità di rotazione	9 giri/min
Forza di scavo (avambraccio)	40,8 kN (4160 kgf)
Forza di scavo (benna)	63,5 kN (6480 kgf)
Forza di trazione	61 kN
Pendenza superabile	30°
Livello del rumore (2000/14/CE & 2005/88/CE)	73 dB(A) / 98dB(A) (LwA)



TELAIO INFERIORE

Numero di rulli superiori	1
Numero di ruote inferiori	5
Gruppo tendicingolo	Tramite cilindro di grasso



CAPACITÀ SERBATOI

Serbatoio gasolio	115 l
Liquido di raffreddamento	9,3 l
Olio motore	11,2 l
Circuito idraulico	112 l
Serbatoio idraulico	60 l

FREQUENZA DI MANUTENZIONE

Cambio olio motore e filtro : 250 ore | Cambio filtro gasolio : 500 ore | Cambio filtro olio idraulico : 1000 ore |
 Cambio olio idraulico : 1000 ore | Cambio liquido di raffreddamento : 1000 ore | Pulizia filtro antiparticolato :
 3000 ore | Cambio filtro antiparticolato : 9000 ore